第一部分：询价内容及数量

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目名称 | 数量（台、套） | 预算金额 （万元） |
| 髓内钉内固定取出器械 | 1 | 2.0 |
| 宫腔镜膨宫机 | 1 | 2.0 |

第二部分：技术要求及商务要求

1. 髓内钉内固定取出器械配置要求

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | 规格 |
| 取钉器 | 90×M4 |
| 取钉器 | 90×M5 |
| 取钉器 | 90×M6 |
| 取钉器 | 90×M7，左旋 |
| 取钉器 | 90×M8，细牙 |
| 取钉器 | 90×M9 |
| 取钉器 | 90×M10，细牙 |
| 取钉器 | 90×M11 |
| 取钉器 | 90×φ3.8，锥度 |
| 取钉器 | 90×φ5.3，锥度 |
| 取钉器 | 90×φ9.5，锥度 |
| 取钉器 | 90×M12，细牙 |
| 取钉器 | 90×M10 |
| 取钉器 | 90×M12 |
| 取钉器 | 90×7\16-20 |
| 取钉器 | 90×M7 |
| 起子 | 300，PFNA刀片，左旋 |
| 起子 | 300，PFNA刀片 |
| 起子 | 150×SW2.5，换柄式，六角 |
| 起子 | 150×SW3.0，换柄式，六角 |
| 起子 | 150×SW3.5，换柄式，六角 |
| 起子 | 150×SW4.0，换柄式，六角 |
| 起子 | 150×SW4.5，换柄式，六角 |
| 起子 | 150×SW5.0，换柄式，六角 |
| 起子 | 150×SW7.0，换柄式，六角 |
| 起子 | 150×SW8.0，换柄式，六角 |
| 打拔器 | 350 |
| 快装手柄 | 100，T型 |
| 扳手 | 150×φ4.3 |
| 扳手 | 130，双头 |
| 打拔器 | 140 |
| 取钉器 | 150，换柄式 |
| 骨锤 | 100 |
| 扳手 | 155，双头，SW5.0 |
| 器械盒 |  |

二、宫腔镜膨宫机技术要求

1.电源～220V 50Hz

2.额定功率≤150VA

3.微电脑数码管显示

4.压力可以根据需要调节设定，压力设定范围50～

400mmHg

5.流量可以根据需要调节设定，流量设定范围0.1～

1.0 L/min

6.可显示各种功能数据（设定流量、设定压力、实际压

力等）

7.管路可高温高压和低温等离子消毒

8.配件可与其他品牌通配

9.采用挤压式供水方式

10.运行方式间歇加载/连续运行

11.噪声≤70dB(A)

三、商务要求

1、质保期不少于1年。

2、装订成册的简易标书内容应包括投标公司资质、生产厂家及产品资质，须提供投标产品的彩页，技术参数资料，材质证明，产品售后服务承诺（投标人依据产品特性和需求自拟售后服务方案，含装机、使用培训等），供销合同以及投标厂商认为必须提供的其他资料、文件、证书等。

第三部分：合同专用条款

一、交货地点:

陕西中医药大学第二附属医院指定地点。

二、交货期：

国产设备合同签订之日起 1个月内，进口设备3个月。

三、合同价款：

1、合同总价包括：产品供应价、运杂费（含保险）、安装施工费、调试费、培训费、验收费及其它所有相关费用。

2、合同总价一次包死，不受市场价变化的影响，不受实际数量变化的影响。

3、由供应商负责设备的搬运、安装、连接和调试以及废弃物的处理。供应商对设备的搬运、安装、连接和调试以及废弃物的处理应符合我国有关规范和技术标准。

四、款项结算

1、合同款的支付：

（1）验收合格后支付 60 %；

（2）三个月满支付30%；

（3）留10%一年期满付清余款。

2、结算方式：银行转账，由采购人负责结算，发票直开采购人。

3、结算要求：必须在验收合格后，一次性开具所交货物全款发票。

五、运输及包装

1、运杂费：一次包死，已包含在合同总价内，包括从产品供应地点到交货地点所包含的运输费、保险费、搬运费。

2、运输方式：自行选择。

3、符合出厂规范、包装完整无破损、满足长途运输要求。

4、防雨、防潮、各种符号、标识清楚，进口设备应具有原产国标识且标识清楚。

六、质量保证

1、选用的设备及材料必须保证质量可靠、进货渠道正常合法，配置合理，满足文件要求，必须为原装、全新产品。

2、产品因所用原材料或加工工艺造成的质量和内外观缺陷问题，由成交供应商负责解决并承担费用。

3、设备经过国家法定部门鉴定和注册。

4、设备性能稳定、具有较好的使用效果，质量保证措施完善，符合国家相关标准。

5、设备的质保期为：免费保修不少于1年，保修期满后免费维修，只收取材料成本费并保证零配件供应6年。

6、保修期后如需更换零部件，应以优惠价提供。

七、技术服务

1、技术资料：

（1）产品合格证；

（2）产品使用说明书（中文）；

（3）其它资料。

2、供应商应在陕西设有售后服务站并设有该机专业工程师（提供地址和电话）。

3、在保修期内（保修起始日期应为货到验收合格之日起），供货厂商在接到用户对所购设备进行维修的要求后，维修响应时间4小时，并派出合格的维修人员在24小时到现场进行维修服务，72小时未修复提供备用机；全部费用由供应商支付，若需将产品送回生产厂，供应商还应支付维修设备所需的往返费用。

4、技术培训

（1）内容：免费现场培训操作和维修人员2-3人，应包括设备原理、使用操作、保养维修技术等，使受训人员达到独立使用、熟练操作的程度。

（2）地点：按照采购人要求。

（3）时间：按照采购人要求。

（4）费用：按招标人要求，采购人不再另行支付。

八、违约责任

1、按《合同法》中的相关条款执行。

2、未按合同要求提供产品或设备质量不能满足技术要求，采购人向监督机构报告情况，在监督机构确认后，有权终止合同，并按照《合同法》对供方违约行为进行追究。

九、验收

1、设备到货后，乙方负责安装调试，达到正常运行条件后通知采购人验收。

（1）安装完成时间：接用户通知后5个工作日内全部调试完成。

（2）安装标准：符合国家有关安全技术标准。

2、采购人根据合同要求对设备进行验收、确认设备的产地、规格、型号和数量。如有必要可邀请专家验收。

3、验收合格后，填写政府采购设备交接竣工验收单，并向使用单位提交设备所包含的所有资料，以便使用单位日后管理和维护。

4、验收依据：

（1）合同文本、谈判采购文件、招标采购响应文件。

（2）符合国家有关技术规范和标准。

（3）符合产品原样本技术数据。

（4）所有安装、验收的手续及费用由供应商自行办理和承担，采购人提供相关辅助。

**投标项目报价一览表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 设备名称 | 型号和规格 | 数量 | 单价 | 总报价 | 制造商名称和国籍 | 交货期 | 质保期 | 备注 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

注：总报价包括运输、保险、税金、集成调试、验收及安装辅助工作等所有一切涉及费用。

 投标响应人（盖章）：

 全权代表（签字）：

 日 期：